



# Ersatzmassnahmen 2015 Biologie ARA Sensetal, Laupen



## Informationen zum Objekt:

Die ARA Sensetal gehört zu den grössten Anlagen im Kanton Bern und ist ausgelegt auf 90'000 EW. Mit der Installation einer Schaumfalle auf dem Faulturm konnten die betrieblichen Probleme aufgrund des Auftretens von Schaum gelöst werden.

Mit dem Vorprojekt Biologie wurden verschiedene Varianten untersucht, wie die Kapazität der Anlage für steigende Belastungen in der Zukunft ausgebaut werden könnte. Dazu gehört die Installation einer 4. Reinigungsstufe zur Elimination von Mikroverunreinigungen.

Im Rahmen des Werterhalts wurden die Gebläse mit modernen Schraubenkompressoren ersetzt und die Belüftungseinrichtungen erneuert.

Für die kürzlich sanierte Rechen- und Sandfanganlage sowie die Biologie wird eine CE-Konformitätserklärung erstellt.

## Unsere Projektaufgaben:

- Projektierung und Umsetzung Installation Schaumfalle Faulturm
- Projektierung und Umsetzung Anbindung der SPS Heizung an das PLS
- Vorprojekt Biologie und biologische P-Elimination
- Projektierung und Umsetzung Belüftungserneuerung
- Beratung Grossverbrauchermodell (Energieverbrauchsanalyse)
- Umsetzung CE-Konformität, Risikoanalyse und Dokumentation

**Bauherr:**  
ARA Sensetal

**Objekt:**  
Ersatzmassnahmen 2015 Biologie, ARA Sensetal

**Realisierung:**  
2014 - 2016

**Hunziker Betatech AG**  
Pflanzschulstrasse 17  
Postfach 83  
8411 Winterthur  
Tel. 052 234 50 50  
[www.hunziker-betatech.ch](http://www.hunziker-betatech.ch)

Weitere Standorte:  
Bern, Zürich, Bülach,  
Aadorf, Olten, St. Blasien (D)

**HUNZIKER**BETATECH

WASSER  
BAU  
UMWELT